

RASCOflex PU-AC

ADDITIV POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

RASCOflex Polyurethane sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Alle Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit. Die RASCOflex Polyurethane zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Um auf der Baustelle flexibel zu sein und den laufenden verändernden Injektionsbedingungen effizient entgegenwirken zu können, sind alle RASCOflex PU-Produkte, auch während den Injektionsarbeiten, mittels Additiven modifizierbar.

Alle RASCOflex 2-K-Polyurethanprodukte wurden so entwickelt, dass sie situativ und unmittelbar auf der Baustelle den verändernden Bedürfnissen mittels Additiven angepasst werden können. Die verfügbaren Standard RASCOflex PU-Additive sind unter anderem für die Reaktionszeit-Beschleunigung, Schaumbildner resp. Schaumstabilisator und Thixotropierung.

EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU-AC ist ein Additiv zur Beschleunigung resp. Verkürzung der Reaktionszeit des 2-K-Polyurethansystems. Die Reaktionszeitverkürzung ist häufig dann gefordert, wenn ein grosser Wassereinbruch schnell gestoppt werden muss. Aber auch bei kalten Temperaturen kann mit Zugabe von RASCOflex PU-AC die Reaktionszeit wieder auf die standardmässige Einstellung adaptiert werden. Die Faustregel für den Einfluss der Temperatur auf die exothermische Reaktionszeitentwicklung ist, dass eine Temperatur-Differenz von 5 – 7 °C eine Verdoppelung (bei Abkühlung) oder eine Halbierung (beim Aufwärmen) der Reaktionszeit zur Folge hat. Für die Entwicklung der Reaktionszeit siehe das entsprechende Technische Datenblatt des RASCOflex PU Produktes.

MERKMALE

- für alle RASCOflex Polyurethan-Systeme einsetzbar
- maximale Dosierung 6% (vol.)
- nur der A-Komponente zufügen



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex PU-AC

ADDITIV POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Stammkomponente
Lieferform	flüssig
Materialfarbe	transparent
Gebindeart	Kanister
Standard-Gebindegrösse *	4,8 l / 5 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,04 kg/l (± 0,05)
Gefahrgut ADR	kein
Anwendungsbereich	siehe technisches Merkblatt des entsprechenden RASCOflex PU-Injektionsmaterials
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1101.6911.003	RASCOflex PU-AC	Kanister	5 kg
1101.6911.004	RASCOflex PU-AC	Fass	200 kg

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCOflex PU-AC

ADDITIV POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOflex PU-AC muss immer der A-Komponente beigegeben werden. Dosierungen über 6% (Volumenprozent) sind unwirtschaftlich, da keine zusätzliche Beschleunigung erreicht werden kann. Nach der Zugabe des Beschleunigers muss sehr gründlich gemischt werden. Am Besten eignet sich dazu eine Bohrmaschine mit Quirl.

Die Wirkung des RASCOflex PU-AC ist temperaturabhängig und muss mittels Vorversuchen für jeden Einsatz individuell ermittelt werden. Dabei ist neben der Umgebungs- und Materialtemperatur vor allem die Baukörpertemperatur zu beachten und zu berücksichtigen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Nicht verarbeitete, beschleunigte A-Komponenten sollten deutlich gekennzeichnet und mit der genauen Dosierung beschriftet werden.

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder RASCOflex PU-DT Cleaner V2 zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

